



SOLUCIONES INTEGRALES PARA REFRIGERACION COMERCIAL E INDUSTRIAL



Proyectamos, abastecemos y acompañamos
soluciones para refrigeración comercial e
industrial en todo el país.

PORFOLIO CORPORATIVO



ÍNDICE

- 01. Nuestra Historia
- 02. ¿Por qué elegir Genovese?
- 03. Sectores que abastecemos
- 04. Marcas con las que trabajamos
- 05. Nuestras Soluciones
- 06. Cámaras Frigoríficas
- 07. Equipos de refrigeración
- 08. Insumos y Herramientas
- 09. Casos de éxito
- 10. Proyectos destacados
- 11. Empresas que confían en nosotros
- 12. Genovese en números
- 13. Información comercial
- 14. Datos de contacto

NUESTRA HISTORIA

En Genovese Refrigeración trabajamos cada día para brindar soluciones confiables al sector de la refrigeración comercial e industrial.

Acompañamos a instaladores, frigoríficos, supermercados e industrias de todo el país, ofreciendo productos de primeras marcas, asesoramiento técnico y un servicio orientado a generar relaciones duraderas.

Nuestro objetivo es ser un proveedor integral, capaz de ofrecer desde herramientas e insumos hasta equipos y soluciones para proyectos de distintas escalas.

Seguimos creciendo, fortaleciendo nuestro stock y optimizando nuestra logística para responder con rapidez y eficiencia a cada cliente.



AÑOS DE
EXPERIENCIA



ATENCIÓN
PERSONALIZADA



SOLUCIONES
INTEGRALES



ASESORAMIENTO
TÉCNICO

¿POR QUÉ ELEGIR GENOVESE?

Brindamos soluciones confiables, respaldo técnico y un servicio orientado a construir relaciones comerciales duraderas.



AMPLIO STOCK

Disponibilidad inmediata de una amplia variedad de productos de refrigeración comercial e industrial.



ASESORAMIENTO TÉCNICO

Acompañamos cada proyecto brindando soporte técnico y soluciones adaptadas a cada necesidad.



SOLUCIONES INTEGRALES

Desde herramientas e insumos hasta equipos completos para cámaras frigoríficas y refrigeración industrial.



COBERTURA NACIONAL

Realizamos envíos a todo el país mediante logísticas confiables que garantizan seguridad y cumplimiento.



PRIMERAS MARCAS

Trabajamos con fabricantes nacionales e internacionales reconocidos por su calidad y confiabilidad.



ATENCIÓN PERSONALIZADA

Cada cliente cuenta con un asesor comercial para brindar una respuesta rápida y eficiente.

**+20**

AÑOS DE EXPERIENCIA

**+10.000**

PRODUCTOS DISPONIBLES

**+50**

MARCAS LÍDERES EN EL MERCADO

**24/48 HS**

DESPATCHOS A TODO EL PAÍS

**100%**

ASESORAMIENTO TÉCNICO

SECTORES QUE ABASTECAMOS

Brindamos soluciones para amplia variedad de industrias y negocios, adaptándonos a las necesidades específicas de cada proyecto.



Adaptamos nuestras soluciones a cada proyecto.

Desde pequeñas instalaciones comerciales hasta grandes plantas industriales, acompañamos a nuestros clientes con productos de calidad, asesoramiento técnico y soluciones confiables.



FRIGORÍFICOS

Soluciones completas para cámaras frigoríficas, conservación, congelado de alimentos.



SUPERMERCADOS

Equipamiento para conservación, exhibición y refrigeración comercial.



INDUSTRIAS

Sistemas de refrigeración para procesos insustriales y aplicaciones específicas.



INSTALADORES

Amplio stock de insumos, herramientas, equipos y asesoramiento técnico.



GASTRONOMÍA

Equipamiento e insumos para restaurantes, cocinas industriales y cámaras de conservación.



CONSTRUCTORAS

Materiales y soluciones para proyectos de cámaras frigoríficas y obras comerciales.

MARCAS CON LAS QUE TRABAJAMOS

Trabajamos con las mejores marcas para proyectos que exigen lo mejor.



MARCAS LÍDERES

Trabajamos con fabricantes líderes a nivel mundial.



CALIDAD GARANTIZADA

Productos que cumplen con los más altos estándares.



ALIANZAS ESTRATÉGICAS

Relaciones sólidas basadas en confianza y servicio.

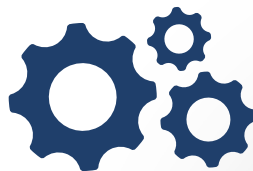


DISPONIBILIDAD

Stock para responder a cada necesidad.

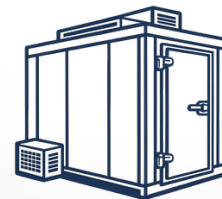
NUESTRAS SOLUCIONES

Ofrecemos un portafolio completo de soluciones para proyectos de refrigeración, con la calidad y el respaldo que tu negocio necesita.



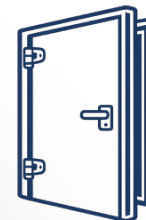
Insumos

Consumibles y materiales para instalaciones seguras y eficientes.



Cámaras frías

Soluciones completas y personalizadas.



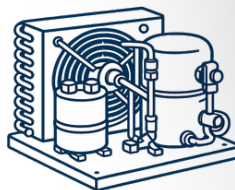
Puertas y perfilera

Batientes y corredizas de alta hermeticidad.



Soluciones integrales

Un solo proveedor todas las soluciones.



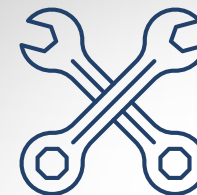
Equipos de refrigeración

Equipos eficientes y confiables para cada aplicación.



Asesoramiento Técnico

Acompañamiento experto en cada etapa del proyecto.



Herramientas

Equipamiento profesional para instalación, mantenimiento y reparación.

**+20**

AÑOS DE EXPERIENCIA

**+10.000**

PRODUCTOS DISPONIBLES

**+50**

MARCAS LÍDERES EN EL MERCADO

**24/48Hs**

DESPATCHOS A TODO EL PAÍS

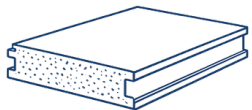
**100%**

ASESORAMIENTO TÉCNICO

CÁMARAS FRIGORÍFICAS

Sistema integral para cámaras de conservación, congelación y procesos industriales.

- ✓ **PANELES DE POLIURETANO**
Aislación de alto rendimiento.
- ✓ **PUERTAS FRIGORÍFICAS**
Batiente y corrediza de alta hermeticidad.
- ✓ **PERFILERÍA Y ACCESORIOS**
Componentes para una instalación segura.
- ✓ **EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN**
Equipos eficientes y confiables.
- ✓ **CONTROL Y ACCESORIOS**
Instrumentación y control de temperatura.



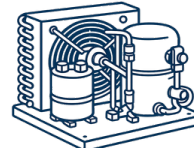
PANELES DE POLIURETANO



PUERTAS FRIGORÍFICAS



PERFILERÍA Y ACCESORIOS



EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN



CONTROL Y ACCESORIOS



MÁXIMA
AISLACIÓN TÉRMICA



INSTALACIÓN
RÁPIDA Y SEGURA



EFICIENCIA
ENERGÉTICA



LARGA VIDA ÚTIL Y
BAJO MANTENIMIENTO



EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN

Trabajamos con equipos que garantizan eficiencia energética, bajo mantenimiento y máxima durabilidad en cada aplicación.



COMPRESORES

Scroll, semiherméticos, herméticos e inverter.



UNIDADES CONDENSADORAS

Soluciones compactas para aplicaciones comerciales e industriales.



EVAPORADORES

Equipos de alto rendimiento para conservación y congelado.



EQUIPOS COMPACTOS

Máxima capacidad de refrigeración en un diseño compacto.



CONTROLES Y AUTOMATIZACIÓN

Controladores, termostatos e instrumentos de regulación.



REFRIGERANTES Y ACCESORIOS

Gases refrigerantes, filtros, visores y componentes.



REPUESTOS Y COMPONENTES

Motores, ventiladores, válvulas y repuestos.



INSUMOS Y HERRAMIENTAS

Todo lo que necesitás para instalar, mantener y optimizar sistemas de refrigeración.

- ✓ **HERRAMIENTAS MANUALES**
Calidad y precisión para cada trabajo.
- ✓ **ELÉCTRICAS Y ELECTRÓNICAS**
Equipos para instalación y diagnóstico.
- ✓ **INSUMOS DE SOLDADURA**
Materiales y consumibles de alta calidad.
- ✓ **GASES REFRIGERANTES**
Variedad de gases para cada aplicación.
- ✓ **ACEITES Y QUÍMICOS**
Lubricantes y productos para mantenimiento.
- ✓ **ACCESORIOS VARIOS**
Todo lo necesario para instalaciones seguras.



**HERRAMIENTAS
DE CALIDAD**



**GRAN VARIEDAD
DE INSUMOS**



**MARCAS
LÍDERES**



**STOCK
PERMANENTE**



**ASESORAMIENTO
ESPECIALIZADO**



+20
AÑOS DE
EXPERIENCIA



+10.000
PRODUCTOS
DISPONIBLES



+50
MARCAS LÍDERES
EN EL MERCADO



24/48
DESPACHOS A
TODO EL PAÍS



100%
ASESORAMIENTO
TÉCNICO



CASOS DE ÉXITO

Más de 20 años acompañando a empresas de todo el país con soluciones de refrigeración confiables, eficientes y a medida.



**GRAN
EXPERIENCIA**
MÁS DE 20 AÑOS EN EL RUBRO.



**SOLUCIONES
A MEDIDA**
PROYECTOS ADAPTADOS A
CADA NECESIDAD.



**RESULTADOS
QUE DURAN**
Equipos eficientes y de alta
confiabilidad.

PROYECTOS DESTACADOS

Algunas de las soluciones que ya son parte de nuestro camino.



HELADERIA CREMOLATTI

Cámara de congelados

- Paneles de 100mm de poliuretano enchapado blanco/blanco.
- Puerta batiente de alta hermeticidad.
- Equipo compacto tipo mochila de alta eficiencia.



LAS MEJORES MEDIALUNAS

Abatidor y Cámaras de Baja y media temperatura

- Paneles de varios espesores de poliuretano enchapado blanco/blanco.
- Puertas batientes de alta hermeticidad.
- Equipos compactos, Unidades condensadoras, evaporadores y más.



MERCEDES BENZ

Cámaras de Baja y media temperatura

- Paneles de varios espesores de poliuretano enchapado blanco/blanco.
- Puertas batientes de alta hermeticidad.
- Unidades condensadoras y evaporadores
- Piso recubierto de hormigón



+20
AÑOS DE EXPERIENCIA



+10.000
PRODUCTOS DISPONIBLES



+50
MARCAS LÍDERES EN EL MERCADO



24/48
DESPACHOS A TODO EL PAÍS



100%
ASESORAMIENTO TÉCNICO

EMPRESAS QUE CONFÍAN EN NOSOTROS

Trabajamos junto a importantes compañías de distintos sectores que eligen nuestra calidad y compromiso.



GENOVESE EN NÚMEROS

+20

AÑOS DE
EXPERIENCIA

+10.000

PRODUCTOS
DISPONIBLES

+50

MARCAS
LÍDERES

**COBERTURA
NACIONAL**

24/48^{HS}

DESPACHOS A
TODO EL PAÍS

+20

AÑOS DE
EXPERIENCIA



REFRIGERACIÓN
COMERCIAL



REFRIGERACIÓN
INDUSTRIAL



CONSERVACIÓN



CONGELADO



PROCESOS
INDUSTRIALES



ASESORAMIENTO
TÉCNICO

INFORMACIÓN COMERCIAL

Encontrá toda la información necesaria para comenzar a trabajar con nosotros de forma **ágil y segura**.



FACTURACIÓN

- Factura A
- Factura B



MEDIOS DE PAGO

- Transferencias bancarias
- Cuenta corriente
- Cheques / E-cheq



ATENCIÓN COMERCIAL

- Asesoramiento técnico
- Seguimiento de pedidos



COTIZACIONES

- Presupuestos personalizados
- Respuesta rápida
- Proyectos especiales



MEDIOS DE ENVÍO

- Envíos a todo el país
- Logísticas nacionales
- Transportes propio (Según zona)



GARANTÍAS

- Productos originales
- Garantía oficial según fabricante
- Soporte PostVenta



DATOS ADMINISTRATIVOS

RAZÓN SOCIAL **LEONARDO ALEXIS GENOVESE**

CUIT **24-25681641-1**

CONDICIÓN IVA **Responsable Inscripto**



CONTACTO

Estamos para ayudarte.



WHATSAPP

+54 9 11 2272-0826



EMAIL

ContactoInstaltec@gmail.com



DIRECCIÓN

Murguiondo 3550, CABA



WEB

instaltecgenovese.mitiendanube.com



INSTAGRAM

@RefrigeracionGenovese

ESCANEA EL QR
para contactarnos



+20

AÑOS DE
EXPERIENCIA



+10.000

PRODUCTOS
DISPONIBLES



+50

MARCAS LÍDERES
EN EL MERCADO



24/48

DESPACHOS A
TODO EL PAÍS



100%

ASESORAMIENTO
TÉCNICO



GENOVESE
REFRIGERACION

SOLUCIONES QUE ENFRÍAN.
EFICIENCIA QUE POTENCIA.

Gracias por confiar en nosotros.

